

GB 799 — 88 标准 地脚螺栓

地脚螺栓一般用 Q235 钢，即为光圆的。螺纹钢（Q345）强度大，做螺母的丝扣没有光圆的容易。对于光圆地脚螺栓而言，埋深一般为其直径的 25 倍，然后做一个 120mm 左右长的 90 度弯钩。如果螺栓直径很大（如 45mm）埋深太深的话，可以在螺栓端部焊方板，即做一个大头就可以了（不过也是有一定要求的）。埋深和弯钩都是为了保证螺栓与基础的摩擦力，不至于使螺栓发生拔出破坏。

- 1、GB 799 — 88 代替 GB 799 — 76 地脚螺栓：主题内容
- 2、GB 799 — 88 代替 GB 799 — 76 地脚螺栓：引用标准
- 3、GB 799 — 88 代替 GB 799 — 76 地脚螺栓：尺寸
- 4、GB 799 — 88 代替 GB 799 — 76 地脚螺栓：技术条件
- 5、GB 799 — 88 代替 GB 799 — 76 地脚螺栓：标记
- 6、GB 799 — 88 代替 GB 799 — 76 地脚螺栓：附加说明

1、主题内容

本章节描述地脚螺栓的主题内容。

本标准规定了螺纹规格为 M6~M48、C 级的地脚螺栓。注:商品紧固件品种，应优先选用。

2、引用标准

本章节描述地脚螺栓的引用标准。

GB 2 紧固件外螺纹零件的末端

GB 196 普通螺纹基本尺寸

GB 197 普通螺纹公差与配合

GB 3098.1 紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱

GB 3103.1 紧固件公差螺栓、螺钉和螺母

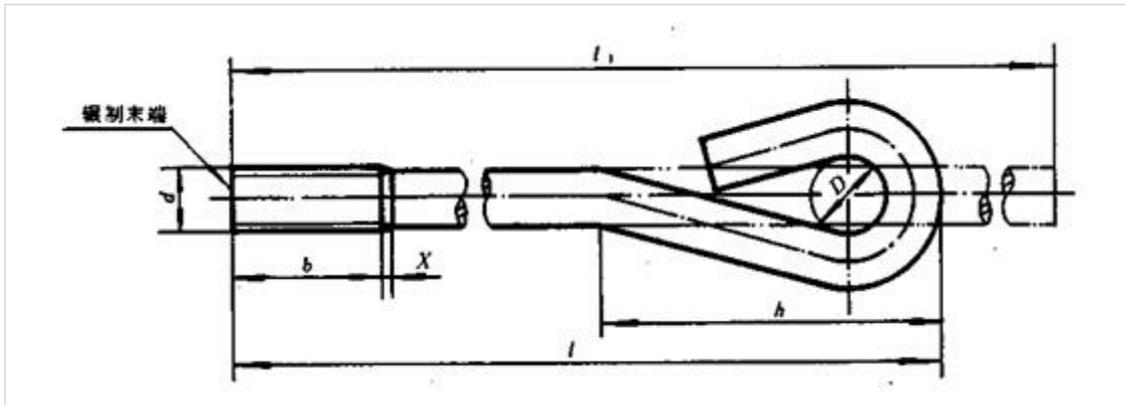
GB 5267 螺纹紧固件电镀层

GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

GB 1237 紧固件的标记方法

• 3、尺寸

本章节描述地脚螺栓的尺寸。



尺寸如下图及表 1 所示。

末端按 GB 2 规定;无螺纹部分杆径约等于螺纹中径或螺纹大径。

			表 1 mm										
螺纹	规格 d		M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
b	max		27	31	36	40	50	58	68	80	94	106	118
	min		24	28	32	36	44	52	60	72	84	96	108
D			10	10	15	20	20	30	30	45	60	60	70
h			41	46	65	82	93	127	139	192	244	261	302
l1			1+37	1+37	1+53	1+72	1+72	1+110	1+110	1+165	1+217	1+217	1+225
X max			2.5	3.2	3.8	4.2	5	6.3	7.5	8.8	10	11.3	12.5
l													
公称	min	max											
80	72	88											
120	112	128											
160	152	168											
220	212	228				商							
300	292	308					品						
400	392	408						规					
500	488	512							格				
630	618	642								范			
800	788	812									围		
1000	988	1012											
1250	1238	1262											
1500	1488	1512											

4、技术条件

本章节描述地脚螺栓的技术条件。

技术条件如表 2 所示。

表 2			
材	料		钢
螺 纹	公	差	8g

	标	准	GB 196、GB 197
机械性能	等	级	$d \leq 39$:3.6; $d > 39$:按协议
	标	准	GB 3098. 1
公差	产品等级		除第 3 章规定外，其余按 C 级
	标	准	GB 3103. 1
表面	处理		①不经处理;②氧化; ③镀锌纯化 GB 5267
验收及包装			GB 90
注：由于结构的原因，地脚螺栓不进行楔负载及头杆结合强度试验。			

5、标记

本章节描述地脚螺栓的标记。

5.1.标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d=M20$ 、公称长度 $l=400mm$ 、性能等级为 3.6 级、不经表面处理的地脚螺栓的标记：螺栓 GB 799 M20X400

6、附加说明

本章节为该标准的附加说明。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。