

JB/T 2769-92 标准 PN16.0~32.0MPa 螺纹法兰

本标准规定螺纹法兰的主题内容与适用范围、引用标准、结构型式与尺寸、技术要求、检验规则以及附加说明。

1、主题内容与适用范围

2、引用标准

3、结构型式与尺寸

4、技术要求

5、检验规则

6、附加说明

1、主题内容与适用范围

本章节描述螺纹法兰的主题内容与适用范围。

本标准规定了法兰连接锻造高压阀门用透镜垫密封螺纹法兰型式、尺寸、技术要求等。

本标准适用于公称压力 PN16.0 ~ 32.0MPa、公称通径 DN3 ~ 200mm 的螺纹法兰。

2、引用标准

本章节描述螺纹法兰的引用标准。

GB 196 普通螺纹基本尺寸

GB 197 普通螺纹公差与配合

GB 699 优质碳素结构钢技术条件

GB 3077 合金结构钢技术条件

JB/T 450 PN16.0 ~ 32.0MPa 锻造角式高压阀门、管件、紧固件技术条件

3、结构型式与尺寸

本章节描述螺纹法兰的结构型式与尺寸。

螺纹法兰的型式与尺寸按图 1 和表 1 的规定。

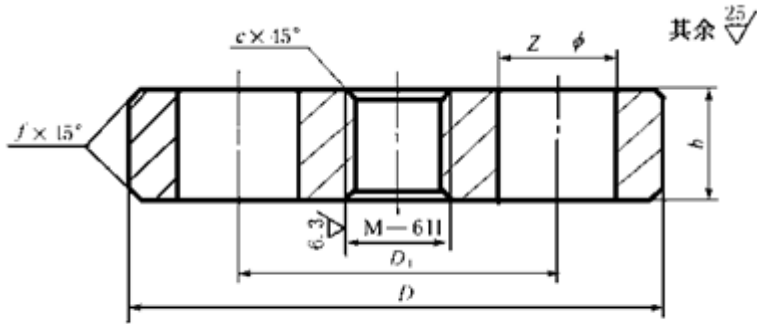


图 1

标记示例

普通螺纹直径 64mm，螺距 3mm 的螺纹法兰；

螺纹法兰 M64*3 JB/T 2769

表 1

| 公称压力 PN, MPa | | 螺纹代号 | D | D1 | f | Z | - φ b | c | 重量 |
|--------------|------------|----------|-----|-----|------|------|-------|--------|--------|
| 16.0, 22.0 | 25.0, 32.0 | | | | | | | | |
| 公称通径 DN, mm | | M | mm | | | | | | |
| 3, 6 | 3, 6 | M14X1.5 | 70 | 42 | 1 | 3-16 | 15 | 1 | 0.367 |
| 10.15 | 10 | M24x2 | 95 | 60 | | 3-18 | 20 | 1.5 | 0.930 |
| 25 | 15 | M33x2 | 105 | 68 | | 3-18 | | | 1.116 |
| 32 | 25 | M42x2 | 115 | 80 | | 4-18 | 22 | | 1.392 |
| — | 32 | M48x2 | 135 | 95 | | 4-22 | 25 | | 2.174 |
| 40 | — | M52x2 | 165 | 115 | | 6-26 | 28 | | 3.557 |
| 50 | 40 | M64x3 | 165 | 115 | 1.5 | 6-26 | 32 | | 3.817 |
| 65 | 50 | M80x3 | 200 | 145 | 6-29 | 40 | 7.120 | | |
| 80 | 65 | M100 x 3 | 225 | 170 | 2 | 6-33 | 50 | 10.642 | |
| 100 | 80 | M125 x 4 | 260 | 195 | 2 | 6-36 | 60 | 17.040 | |
| 125 | 100 | M155 x 4 | 300 | 235 | | 8-39 | 75 | 25.160 | |
| 150 | 125 | M175 x 6 | 330 | 255 | 3 | 8-42 | 78 | 31.450 | |
| — | 150 | M215x6 | 400 | 315 | | 8-48 | 90 | 2.5 | 53.730 |
| — | 200 | M265 x6 | 480 | 380 | | 8-60 | 120 | 98.800 | |

4、技术要求

本章节描述螺纹法兰的技术要求。

4.1 材料

4.1.1 螺纹法兰的材料按表 2 的规定。

表 2

| 钢号 | 标准号 |
|---------|---------|
| 35 | GB 699 |
| 40MnVB | GB 3077 |
| 35CrMoA | |

4.1.2 螺纹法兰热处理后的机械性能按表 3 的规定。

表 1

mm

| 钢号 | MPa | | A | | N. m/cm ² | HB |
|---------|-----|-----|----|----|----------------------|-----------|
| 35 | 560 | 300 | 19 | 48 | 60 | 156 - 207 |
| 40MnVB | 850 | 650 | 15 | 45 | 80 | 241 - 286 |
| 35C<M○A | 750 | 550 | 18 | 50 | 60 | 217 - 269 |

4.2 螺纹基本尺寸应符合 GB 196 的规定,其公差应符合 GB 197 的规定。

4.3 螺纹法兰螺孔 Z-φ,的轴线相对于内螺纹 d 轴线的位移度, 应不大于螺柱与螺柱孔间隙的 1/4。

4.4 螺纹法兰应进行化学处理, 以防大气腐蚀。

5、检验规则

本章节描述螺纹法兰的检验规则。

法兰的超声波探伤、磁粉探伤应符合 JB/T 450 的规定。

6、附加说明

本章节描述螺纹法兰的附加说明。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所负责起草。