

JB/T 2771-92 标准 PN16.0~32.0MPa 接头

本标准规定接头的主题内容与适用范围、引用标准、结构型式与尺寸、技术要求、检验规则和附加说明。

- 1、PN16.0~32.0MPa 接头：主题内容与适用范围
- 2、PN16.0~32.0MPa 接头：引用标准
- 3、PN16.0~32.0MPa 接头：结构型式与尺寸
- 4、PN16.0~32.0MPa 接头：技术要求
- 5、PN16.0~32.0MPa 接头：检验规则
- 6、PN16.0~32.0MPa 接头：附加说明

1、主题内容与适用范围

本章节描述接头的主题内容与适用范围。

本标准规定了锻造高压阀门用外螺纹连接接头型式、尺寸、技术要求等。

本标准适用于公称压力 PN16.0 ~ 32.0 MPa、公称通径 DN3 ~ 25mm 的接头。

2、引用标准

本章节描述接头的引用标准。

GB 699 优质碳素结构钢技术条件

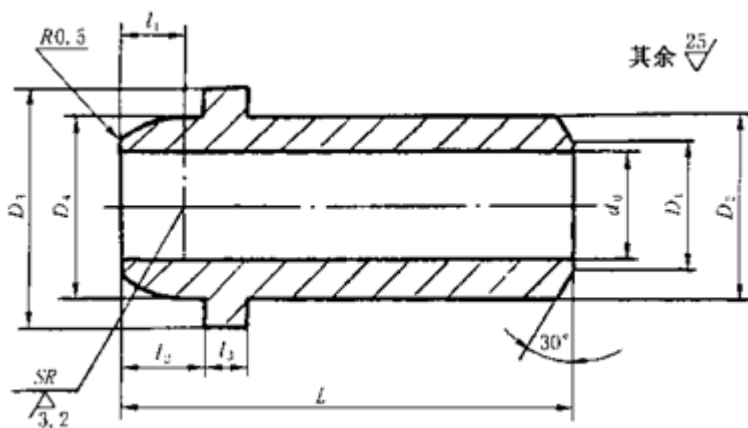
GB 1220 不锈钢棒

JB/T 450 PN16.0 ~ 32.0MPa 锻造角式高压阀门、管件、紧固件技术条件

3、结构型式与尺寸

本章节描述接头的结构型式与尺寸。

接头的型式和尺寸按图 1 和表 1 的规定。



标记示例。

内径 6mm 的接头；

接头 6 JB/T2771

表 1

公称压力 PN MPa	公称通经 DN mm	D ₀	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	SR	l ₁	l ₂	l ₃	l	重量 kg
25.0, 32.0	3.6	6	8	15	22	16	5	4.5	10	5	40	0.044
16.0 22.0	10	11	13	25	32	24	12	8	11	6	60	0.175
	15	15	17									0.141
	25	23	25	35	44	36	15	8	12	7	65	0.277

4、技术要求

本章节描述接头的技术要求。

4.1 接头的材料按表 2 的规定。

表 2

钢号	标准号
20	GB699
1Cr18Ni12MoTi	GB 1220

4.2 接头热处理后的力学筒接表 3 的规定。

表 3

	σ_b	σ_s	δ	ψ	k	
钢号	MPa		%		N*m/cm ²	HB
	≥					
20	420	240	25	5	40	≤156
1Cr18Ni12Mo2Ti	550	220	40		-	-

5、检验规则

本章节描述接头的检验规则。

接头的磁粉探伤和其他技术条件应符合 JB/T 450 的规定。

6、附加说明

本章节描述该接头标准的附加说明。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所负责起草。